

**IV INTERNATIONAL PRESS HARDENING  
TECHNICAL FORUM**

**2013**

**IV FÓRUM TÉCNICO INTERNACIONAL DE  
ESTAMPACIÓN EN CALIENTE**

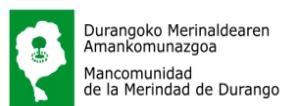
**“Key innovation factors in  
the hot forming process”**

**“Claves de innovación en la  
tecnología de estampación en  
caliente”**

**“Berriztapen gakoak bero-estampazio  
teknologian”**

**9<sup>th</sup> May 2013**

**Automotive Intelligence Center**



## PRESENTATION

Weight reduction and safety features are two of the main current demands from the automotive industry. The introduction of advanced materials in the car body is an alternative to give response to these demands, with a clear increase of UHSS (ultra high strength steel) components.

The challenges associated with the transformation of these advanced materials also require important technological developments, since the processing of UHSS has little to do with the conventional steel materials. This leads to important opportunities closely related to innovation, in order to increase productivity and achieve robust transformation processes.

The working proposal set by the IK4-AZTERLAN Metallurgical Technical Centre and TABIRA F.I. will take place in the Automotive Intelligence Center in Amorebieta-Etxano on 9<sup>th</sup> May 2013 under the title: "Key innovation factors in the hot forming process".

The content of the Forum will deal with important areas of knowledge within the press hardening process, with the participation of recognised international specialists in materials, as well as in the different technologies directly involved in the hot forming process. They will also share the present and future design and material trends from the automotive industry. This working proposal means a new important space to exchange KNOWLEDGE sharing technical experiences among specialists from the highest level and expertise.

## PRESENTACIÓN

La reducción de peso, el incremento de la seguridad y la optimización del comportamiento del vehículo en los *crash tests*, siguen siendo las principales demandas del Sector de Automoción. Para habilitar respuestas a este conjunto de necesidades, los diseños y materiales se sitúan en constante desarrollo, ocupando especial relevancia el avance en los aceros de ultra alta resistencia (UHSS).

Los retos asociados a la transformación de estos nuevos materiales vienen acompañados de importantes desafíos tecnológicos, ya que las particularidades que concurren en la transformación de los aceros del tipo UHSS, poco o nada tienen que ver con las que se presentan con los aceros convencionales. Tomando como referencia el gran desarrollo de la estampación en caliente, se identifican claras oportunidades de avance en esta novedosa tecnología de transformación, en términos de productividad y de fiabilidad del proceso.

La propuesta de trabajo planteada por el Centro de Investigación Metalúrgica IK4-AZTERLAN y el I.F. TABIRA viene recogida en el programa del IV Fórum Técnico Internacional sobre Estampación en Caliente, que se celebrará el próximo día 9 de Mayo en el Automotive Intelligence Center de Amorebieta-Etxano.

Se trata de un marco de trabajo técnico ya consolidado en el tiempo (nos encontramos en la 4<sup>a</sup> edición de este importante evento internacional), para el que se han seleccionado una vez más espacios de conocimiento de máxima actualidad, contando para su desarrollo con la participación de reconocidos especialistas nacionales e internacionales, tanto en tecnologías, como en materiales directamente relacionados con el proceso de estampación en caliente, junto con la visión particular de los constructores de vehículos.

Este encuentro técnico está fundamentalmente dirigido a técnicos y especialistas del sector de automoción, empresas diseñadoras y constructoras de vehículos, empresas de estampación, suministradores de equipamientos y materias primas, así como a especialistas de centros tecnológicos y universidades, con el principal objetivo de crear espacios para el intercambio de CONOCIMIENTO, compartiendo experiencias técnicas con especialistas del más alto nivel.

## AURKEZPENA

*Segurtasuna eta pisuaren murrizketa automozio sektorean dauden bi eskaririk garrantzitsuenak dira. Ibilgailuen karrozerietan material berrien sarrera baliozko aukera gisa aurkezten da, eskari hauei erantzuna emateko UHSS (ultra goi erresistentziadun altzairuak) modu ikusgarrian hedatzen ari dira.*

*Material hauen eraldaketari lotutako erronkak, teknologia mailan aupada garrantzitsuez lagunduta daude, UHSS motako altzairuek eraldaketetan aurkezten dituzten berezitasunak ohiko altzairuekin zer ikusirik ez dutelako. Beraz, aukera garrantzitsuak aurkezten dira berriztatze gaitasunetan oinarrituta bereziki.*

*IK4-AZTERLAN, Metalurgia Ikerketa Zentroak eta TABIRA G.I. aurkeztutako lanerako proposamena hurrengo maiatzaren 9an burutuko da, Automotive Intelligence Centre-an "Berriztapen gakoak bero estampazioa teknologian" lelopean. Bere garapenerako, gaur eguneko puntako jakintzak aukeratu dira materialetan eta berotako estanzazio prozesuekin zuzenean erlazionaturiko teknologien ezagutzan nazioarteko aditu ezagunen parte hartzea izanik.*

*Bat egite tekniko hau estanzazio alorrean, ibilgailuen enpresetako diseinugile eta eraikitzaile, lehengaien eta ekipamenduen hornitzaile, hala nola zentro teknologiko eta unibertsitateetan murgilduta dauden teknikari eta adituei zuzenduta dago. Funtsezko helburua esperientzia teknikoak eta goi mailako adituen JAKINTZAREN hartu-emana sustatzea litzateke.*



Jueves / Osteguna / Thursday - 09/05/2013

- 9,00 – 9,30 h** **Recepción de asistentes y entrega de documentación - Welcome and registration**
- 9,30 – 9,45 h** **Apertura del Fórum Técnico - Technical Forum opening**  
**Leyre Bilbao Elguezabal** Technology Director – Teknologia Zuzendaria  
 Dpto. de Desarrollo Económico y Competitividad  
 EUSKO JAURLARITZA / GOBIERNO VASCO
- Moderador de las sesiones de trabajo – Coordination of the working sessions**  
**Sr. Antón Gorriño.** Prof. Dpto. Ingeniería Mecánica EHU/UPV
- 09,45 – 10,30 h** **Tendencias de diseño y materiales en el desarrollo de nuevos vehículos.**  
*Design and material trends in advanced body engineering. Challenges for modern vehicle construction.*  
**Mr. Uwe Paar.** Process Planning VOLKSWAGEN AG (Germany)
- 10,30 – 11,00 h** **Análisis termográfico y cambios metalúrgicos asociados al mapa térmico de los componentes estampados en caliente.**  
*Thermographic analysis and metallurgical characteristics related with the thermal mapping of hot formed components.*  
**Sr. Julián Izaga.** Director de Tecnología e Innovación IK4-AZTERLAN  
**Sra. Alaine Iglesias / Sra. Marta González.** Grupo de Investigación de Tecnologías de Caliente IK4-AZTERLAN
- 11,00 – 11,30 h** **Resistencia a la corrosión mediante recubrimientos AISi en aplicaciones críticas del vehículo.**  
*Corrosion resistance in hot forming steels. AISi coatings for critical automotive applications.*  
**Sr. Joaquín López Larrodera.** CTS and DTC ARCELORMITTAL Automotive Europe
- 11,30 – 12,15 h** **Pausa café - Coffee break**
- 12,15 – 12,45 h** **Retos de futuro del proceso de conformado en caliente y temple.**  
*Future technical challenges of the hot forming process.*  
**Sra. Beatriz González Ciordia.** New Technologies Manager GESTAMP NE Division  
**Sr. Serafín Isasi.** Ingeniería de procesos GESTAMP North Europe Division
- 12,45 – 13,15 h** **Últimos avances en las herramientas de simulación para el proceso de estampación en caliente.**  
*Latest developments in simulation tools for the press hardening process.*  
**Mr. Harald Porzner.** Director Product Management Virtual Manufacturing ESI North America  
**Sra. Ainhoa Jausoro.** Responsable Técnico CAE. ANÁLISIS Y SIMULACIÓN, S.L.
- 13,15 – 13,45 h** **Tecnologías de troquel para el conformado en caliente.**  
*New die developments for the hot forming process.*  
**Sr. José Miguel Martín.** Hot Forming Sales Manager BATZ S. Coop.
- 13,45 – 15,00 h** **Comida - Lunch**
- 15,00 – 15,30 h** **Claves tecnológicas de los equipos de calentamiento. Minimización de incidencias.**  
*Minimization of incidences on blank heating operations.*  
**Sr. José Domingo Berasategui.** Director General GUINEA HORNOS INDUSTRIALES, S.L.
- 15,30 – 16,00 h** **Tratamientos térmicos de nueva generación aplicables a las herramientas de estampación en caliente.**  
*Advanced heat treatments applied to hot stamping tools.*  
**Sr. Roberto Granado.** Director Gerente TRATAMIENTOS TÉRMICOS TEY, S.L.  
**Sr. Manuel González.** Director Técnico TRATAMIENTOS TÉRMICOS TEY, S.L.
- 16,00 – 16,30 h** **Oportunidades de los tratamientos criogénicos en los aceros para herramientas.**  
*Criogenic treatment opportunities for the tool steels.*  
**Sr. Luis Ángel Álava.** Coordinador área de tratamientos criogénicos IK4-AZTERLAN  
**Sra. Maider Muro / Sr. Garikoitz Artola.** Grupo de Desarrollo de Materiales Metálicos IK4-AZTERLAN
- 16,30 – 16,45 h** **Clausura del Fórum Técnico - Technical Forum closing ceremony**

**FECHA**  
EGUNA  
DATE

**9 de mayo de 2013**  
2013ko maiatzaren 9an  
9<sup>th</sup> May 2013

**LUGAR**  
LEKUA  
PLACE

**AIC-AUTOMOTIVE INTELLIGENCE CENTER - Auditórium**  
Parque empresarial P2-A4  
48340 Amorebieta-Etxano  
BIZKAIA - SPAIN

**HORARIO**  
ORDUTEGIA  
SCHEDULE

**De 9:00h a 16:45h**  
9:00h – 16:45h  
From 9:00h to 16:45h

**IDIOMAS OFICIALES**

**Inglés y Castellano.**  
Traducción simultánea

**HIZKUNTZA OFIZIALAK**  
**OFFICIAL LANGUAGES**

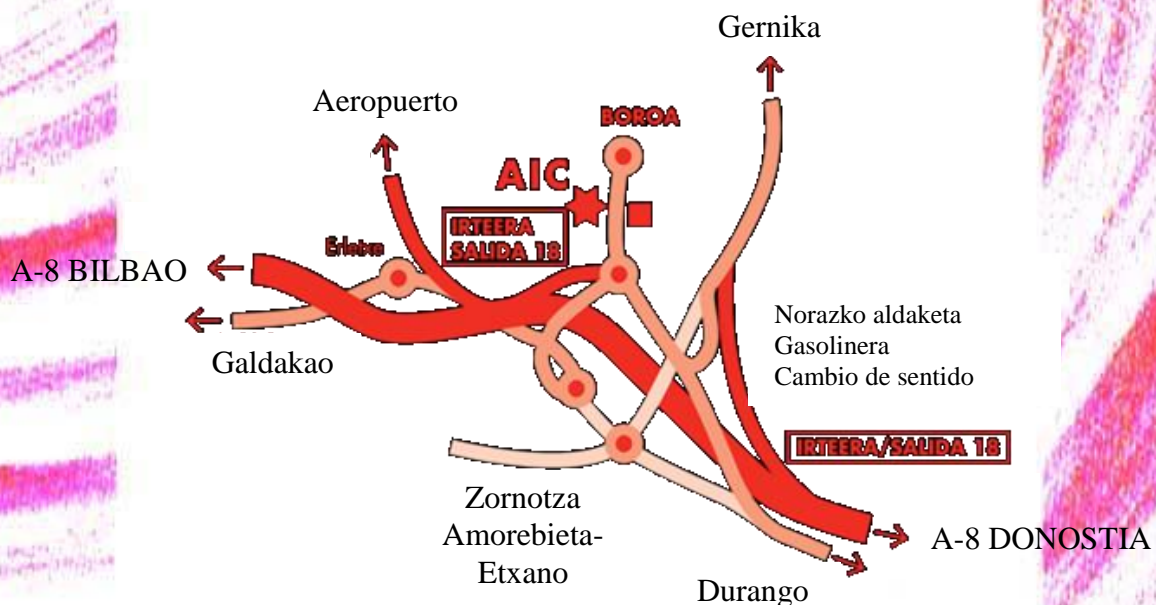
Ingelesa eta gaztelania. Itzulpena aldi berean  
*English and Spanish (simultaneous translation)*



**Coordenadas GPS:**

Lat: 43.233995

Lon: -2.751303





## FICHA DE INSCRIPCIÓN / INSKRIPZIO ORRIA / REGISTRATION FORM

---

**NOMBRE**

NAME \_\_\_\_\_

**APELLIDO**

LAST NAME \_\_\_\_\_

**EMPRESA**

COMPANY \_\_\_\_\_

**CARGO**

POSITION \_\_\_\_\_

**DIRECCIÓN POSTAL**

POST ADDRESS \_\_\_\_\_

**CIUDAD**

CITY \_\_\_\_\_

**CÓDIGO POSTAL**

POST CODE \_\_\_\_\_

**PAÍS**

COUNTRY \_\_\_\_\_

**TEL.**

**FAX**

**E-MAIL**

**CIF**

VAT REG. N. \_\_\_\_\_

La inscripción deberá realizarse antes del 3 de mayo / To be sent before 3<sup>rd</sup> May 2013

---

### CUOTA DE INSCRIPCIÓN / INSKRIPZIO KUOTA / REGISTRATION FEE

**175 €**

Incluye la asistencia a las sesiones técnicas, documentación, servicio de traducción simultánea, pausa café y comida.

*Includes participation in the technical sessions, documentation, simultaneous translation for all the conferences, coffee break and lunch.*

**Miembros del Instituto de Fundición TABIRA y de la DEE-AED**

**100 €**

### FORMA DE PAGO / ORDAINKETA ERA / FORM OF PAYMENT

Ingreso en cuenta I. F. TABIRA / Bank transfer to I.F. TABIRA.

Nº cuenta / Account number **0049 4912 71 2116393731**

**BANCO SANTANDER CENTRAL HISPANO**

Remitir por fax el justificante de ingreso junto con la ficha de inscripción

*Confirmation of the payment to be sent with the registration form*

### INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES / INFORMAZIO ETA INSKRIPZIOAK

**Instituto de Fundición TABIRA - TABIRA Foundry Institute**

**Personas de contacto:** Roberto Gómez / Ruth Manzano

Tfno. +34 94 621 54 70 Fax. +34 94 621 54 71

E-mail: rgomez@iftabira.org / rmanzano@iftabira.org - www.iftabira.org

## ORGANIZACIÓN - ANTOLAKETA - ORGANISATION



## COLABORACIÓN - LANKIDETZA - COLLABORATION

